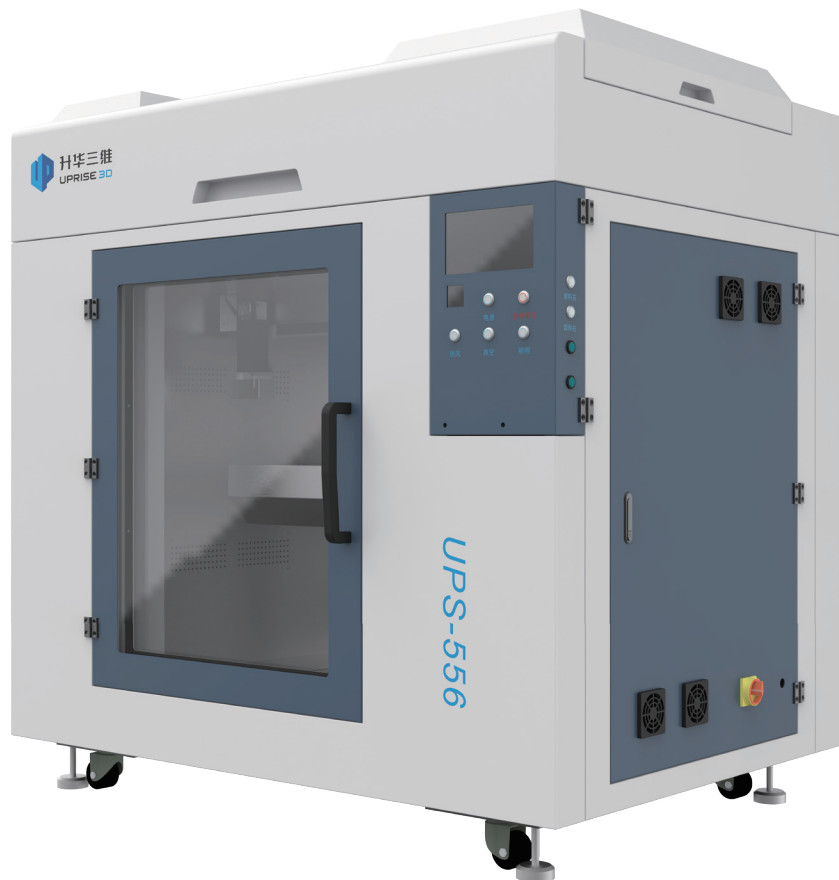




升华三维
UPRISE 3D

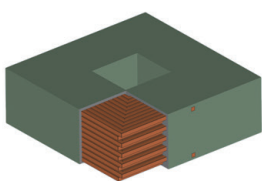
金属·陶瓷间接3D打印引领者
METAL & CERAMIC LEADER OF INDIRECT 3D PRINTING



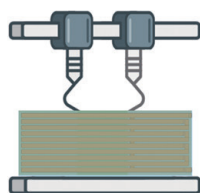
大尺寸独立双喷嘴3D打印机UPPS-556

UPPS-556基于升华三维首创的粉末挤出打印技术 (PEP)，采用独立双喷嘴设计，可以同时打印或者各自轮流打印金属和陶瓷不同种类材料的复合产品开发，实现大尺寸、复杂结构的产品成形，具有操作简单、工业型、高精度、高质量、高性价比等优点。

适用于科研教育、工业制造、航天航空、军事国防、生物医药、汽车、模具制造、新能源等领域的3D打印技术开发、材料开发和金属/陶瓷产品快速开发制造。



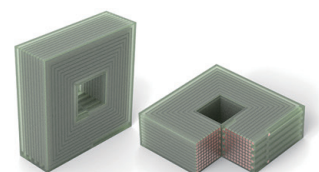
模型设计



3D打印



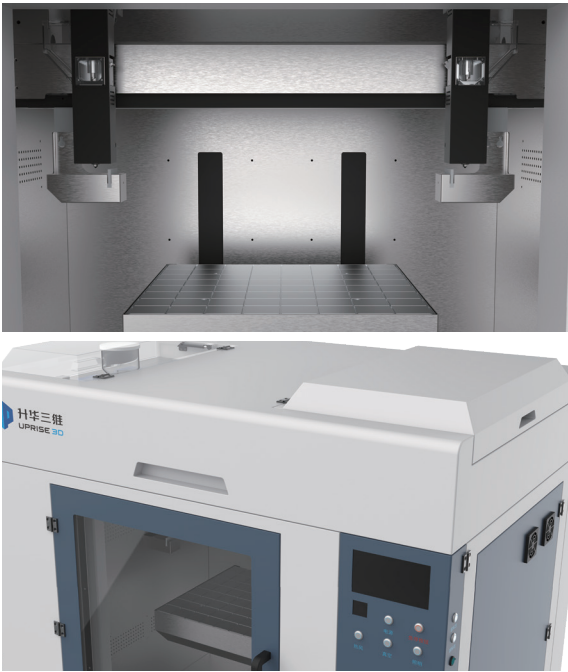
脱脂烧结



成品 (多材料复合打印)

技术特点

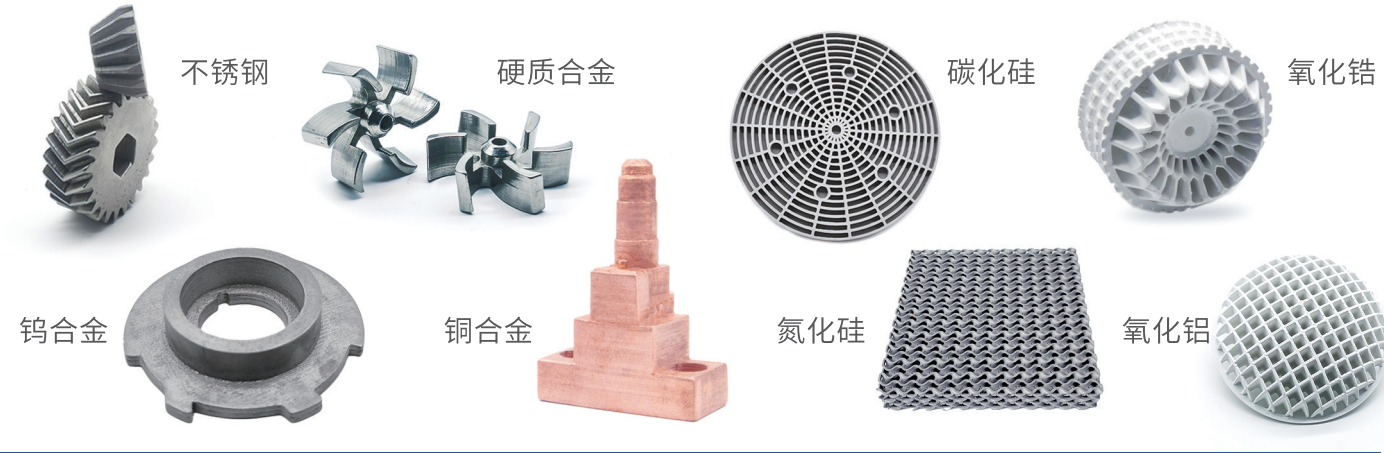
- 材料兼容性：**独立双喷嘴设计，一台设备可打印多种材料，也可同时或轮流打印金属 + 陶瓷
- 材料多样性：**可基于 PIM 的材料进行二次开发及适配，材料可循环利用
- 打印便捷性：**负压吸附成型平台，安装拆卸十分便捷
- 人性化：**自动进料功能，可实现无人看守长时间打印
- 自动化：**喷嘴自动擦拭功能，缓解喷嘴粘料现象
- 打印稳定：**内置热风控制系统，保证腔室内恒温环境，防止产品开裂



设备参数

打印技术	粉末挤出成型
设备尺寸	1780mm×1360mm×1800mm
打印尺寸	500mm×500mm×600mm
打印层厚	0.05-1mm
喷嘴精度	0.3-1.5mm (标配0.4mm)
打印速度	90~180cm ³ /hr

打印材料



深圳升华三维科技有限公司
SHENZHEN UPRISE 3D TECHNOLOGY CO.,LTD

- ☎ : 0755-2710 9017
- ✉ : sales@uprise3d.cn
- 📍 : 深圳市光明区汇业路8号汇业科技园4B栋401

