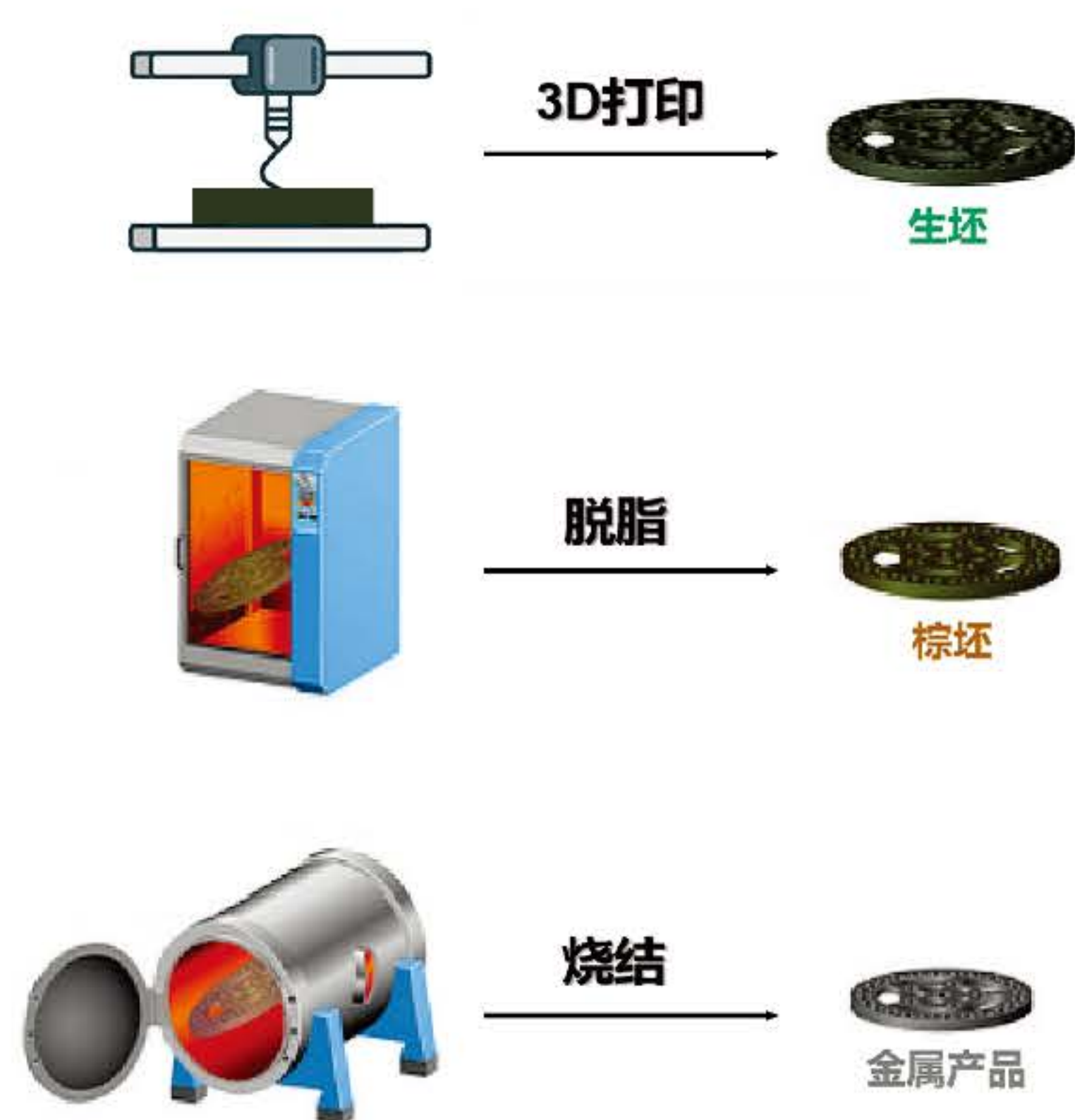


不锈钢颗粒 3D打印专用脱脂烧结设备



脱脂：采用不锈钢颗粒3D打印的生胚样品，可以使用通用型恒温水浴锅进行脱脂，脱脂温度为60°C，脱脂时间达到理论脱脂率的85%以上即可，脱脂并干燥后得到棕坯。脱脂的作用是从3D打印生胚中去除大部分粘结剂聚合物。

烧结：通过高温真空烧结，残余的粘结剂聚合物首先在适当的加热温度下被去除。当温度升高到金属粒子的熔点以上时，这些粒子开始熔化并增长到密度达到几乎98%。烧结炉可批量加工，性能高，操作简单。



通用型恒温水浴锅 HH1-12L (多型号可选)

功率	1000W
温度	室温~100°C
精度	±1.5°C
外形尺寸	420mm×340mm×235mm
内胆尺寸	φ300mm;H:180mm



真空脱脂烧结炉 UP30/30/30

技术原理	负压脱脂、真空烧结
炉内气氛	Ar
有效工作尺寸	300mm×300mm×300mm
处理物载重	30kg
使用温度	≤1550°C
温度均匀性	幅度≤6°C (幅度值 H-L)
极限真空度	0.1mbar
设备尺寸	1430mm×1800mm×1870mm

