

氧化陶瓷颗粒

3D打印专用脱脂烧结设备

脱脂：采用氧化陶瓷颗粒（如氧化锆、氧化铝等）3D打印的生胚样品，可以使用通用型恒温水浴锅进行脱脂，脱脂温度为60℃，脱脂时间达到理论脱脂率的85%以上即可，脱脂并干燥后得到棕坯。脱脂的作用是从3D打印生胚中去除大部分粘结剂聚合物。

烧结：通过马弗炉烧结，残余的粘结剂聚合物首先在适当的加热温度下被去除。当温度升高到陶瓷粒子的熔点以上时，这些粒子开始熔化并增长到密度达到几乎98%，得到最终致密的陶瓷部件。马弗炉以优质硅钼棒为加热元件，采用智能化控温系统，可控硅控制，控温精度高；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维无机材料；双层炉壳间配有风冷系统，有效保证外壳表面温度。

设备型号	SXL-1200C	SXL-1700C
炉膛尺寸	D300mm×W200mm×H200mm	D300mm×W250mm×H200mm
设备重量	90kg	195kg
设备尺寸	600mm×470mm×700mm	620mm×680mm×1050mm
设备功率	4KW	6KW
工作电源	AC220V，50/60Hz	

发热效率高，使用寿命长，节能效果优

采用拼搭式炉膛设计，经久耐用，不垮塌

具有远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能



最高发热温度可达1700℃

炉膛设有呼吸孔，减小炉膛收缩

具有开门断电、超温报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠

